



hertz®

KOMPRESSOREN

Kompresory śrubowe olejowe HGS 2-15

Kompresory śrubowe firmy HERTZ KOMPRESSOREN zostały zaprojektowane do zapewnienia bezusterkowej pracy przez długi okres żywotności; każdy z komponentów kompresora zostaje starannie dobrany zgodnie z tą zasadą.

MODUŁ ŚRUBOWY

Wysokowydajne moduły śrubowe wykonane przez jednego z wiodących producentów tego typu urządzeń. Konstrukcja naszych modułów śrubowych oparta została o powiązanie ze sobą nowego profilu rotora i kłtykcia, co było wynikiem długoletnich doświadczeń z kompresorami śrubowymi, nowych metod CAD oraz wykorzystania nowoczesnych technologii produkcyjnych. W naszych modułach śrubowych rotor zewnętrzny posiada cztery kłtykcie, a rotor wewnętrzny pięć kłtykci. Zapewnia to najkrótszą linię uszczelnienia i najmniejsze wycieki wewnętrzne oraz zapewnia większą wydajność powietrza. Nowy profil rotora ze zminimalizowanym otworem wydmuchu zmniejsza wymagania stawiane momentowi obrotowemu, co oznacza w efekcie zmniejszony pobór prądu.

SYSTEM WLOTU POWIETRZA

Wysokowydajny, wymienny, wstępny filtr panelowy z włókna szklanego typu suchego oraz papierowy element filtracyjny o niskiej oporności eliminują problemy zapyłonego

środowiska. Wentylator powietrza wlotowego wytwarza efekt turbo we wnętrzu maszyny. Efekt ten zapewnia efektywne chłodzenie oraz wspomaga wydajność wlotową modułu śrubowego. Została dobrana optymalna wielkość zaworu wlotowego z regulowanym tłokiem, co oznacza wysoką wydajność i niskie zużycie prądu.

ZBIORNIK POWIETRZA

Zaprojektowane zgodnie ze standardem CE. Wykonane ze specjalnej stali nierdzewnej typu P265 GH. Ręczny zawór spustowy wody. Zawór spustowy powietrza. Farby lakierowane proszkowo.

SEPARACJA POWIETRZA/OLEJU

Efektywna konstrukcja zapewnia separację trójstopniową. Elementy separatora o długim okresie żywotności zmniejszają zawartość oleju w sprężonym powietrzu do poniżej 3 ppm. Odkręcane elementy zapewniają możliwość szybkiej i łatwej wymiany separatora.

ZAWÓR TERMOSTATYCZNY

4-drogowy zawór termostatyczny zapewnia pracę bez zakłóceń

w niskiej temperaturze otoczenia.

CHŁODNICA KOŃCOWA POWIETRZA/OLEJU

Aluminiowa chłodnica typu belka/plyta combi – cooler zapewnia pracę bezusterkową oraz długą żywotność. Wielkość chłodnicy zostaje dobrana w sposób zapewniający optymalną pracę również w wysokiej temperaturze otoczenia.

PROSTOTA

Poprzez prostą, łatwą w konserwacji konstrukcję oraz komponenty o długiej żywotności zapewniona zostaje bezusterkowa praca kompresora.

ELASTYCZNY SYSTEM KOMPAKTOWY

Firma HERTZ KOMPRESSOREN prezentuje typoszereg kompresorów kompaktowych, są to najlepsze rozwiązania odnośnie wymagań klienta stawianych sprężonemu powietrzu. Stosownie do swoich potrzeb możesz wybrać:

- Kompresor wolnostojący w obudowie
- Kompresor w obudowie montowany na zbiorniku
- Kompresor w obudowie montowany na zbiorniku z osuszaczem i dwoma filtrami powietrza, stanowiący kompaktowy system pozbawiony problemów także przy temperaturach otoczenia 45°C.

DESIGN TO IMPROVE YOUR PERFORMANCE!

SYSTEM NAPĘDOWY

Pasy zostały dobrane w taki sposób, aby móc pracować przez 25.000 roboczogodzin. Koła pasowe z tuleją stożkową dają się łatwo kontować i demontować. Prosty w obsłudze system naprężania pasa zapewnia bezusterkową pracę.

STEROWNIK

Elektroniczny pulpit LCD wskazuje wszystkie stany robocze i obsługowe w najprostszy sposób, zrozumiały dla każdego. Oddzielny system zabezpieczeń zapewnia ochronę przed wszelkimi zagrożeniami. Wszystkie komponenty elektroniczne w szafie rozdzielczej zostały dobrane w najlepszych markach, znanych na całym świecie.

PODUSZKI ANTYWIBRACYJNE

Specjalne, gumowe poduszki antywibracyjne eliminują wibracje i ewentualne problemy, jakie mogłyby powstawać na skutek wibracji.

KOMPAKTOWA KONSTRUKCJA

Kompaktowa konstrukcja maszyny umożliwia wykorzystywanie przez nią minimalnej przestrzeni roboczej. Demontowane drzwi konsoli umożliwiają łatwą konserwację oraz zapewniają możliwość szybkiej interwencji w każdym miejscu maszyny. Izolowana akustycznie konsola stalowa, pokryta specjalnym materiałem ognioodpornym, zapewnia niski poziom hałasu.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Kompresor śrubowy
- Silnik 380V/3-faz. 50 Hz, IP 54 TEFV
- System bezpośredniego napędu z kotłem pasowym.
- Demontowana konsola akustyczna
- Sztuczna podstawa stalowa
- Filtr wstępny z włókna szklanego
- Trzy mikronowe, suche filtry na wlocie powietrza.
- Element separatora powietrza/oleju z efektywnością do 3 ppm oraz zbiornik
- Dziesięć mikronowy filtr pełnego przepływu oleju
- Zawór minimalnego ciśnienia

- Zawór termostatyczny
- Zawór bezpieczeństwa ciśnienia
- Zawór wydmuchowy z tłumikiem akustycznym
- Szafa rozdzielcza gwiazda-trójkąt
- Sterownik programowalny

SYSTEM CHŁODZENIA

- Wysoko wydajna chłodnica końcowa belka płyta typu powietrze/olej
- Wentylator chłodzenia z oddzielnym silnikiem
- Napętnienie fabryczne ilością oleju na 4000 godzin pracy

SYSTEM BEZPIECZEŃSTWA

- Wyłącznik przeciążeniowy silnika
- Wyłącznik przeciążeniowy silnika wentylatora
- Wyłączenie przy złej sekwencji faz
- Wyłączenie przy wysokiej temperaturze na wlocie z modułu śrubowego
- Wyłączenie przy wysokim ciśnieniu na wlocie
- Wskaźnik konieczności wymiany elementu separatora
- Ostrzeżenie o konieczności wymiany filtra powietrza
- Zawór bezpieczeństwa ciśnienia
- Przycisk wyłącznika awaryjnego

HGS 2 / HGS 3 / HGS 4 / HGS 5.5 / HGS 7.5 / HGS 11 / HGS 15

Typoszeręg kompresorów HGS 2-15 na zbiorniku

Dane techniczne*

Model	 Bar	 L/min.	 kW/HP	 Liter	 L (mm)	 W (mm)	 H (mm)	Air Connection	 dBA	 Kg
HGS 2	7.5 10 13	250 - -	2.2 / 3.0	200/300***	550	**850 / 1530	**830 / 1305	1/2"	63	240
HGS 3	7.5 10 13	410 320 -	3.0 / 4.0	200/300***	550	**850 / 1530	**830 / 1305	1/2"	65	245
HGS 4	7.5 10 13	560 460 350	4.0 / 5.5	200/300***	550	**850 / 1530	**830 / 1305	1/2"	69	247
HGS 5.5	7.5 10 13	770 650 530	5.5 / 7.5	200/300***	550	**1000 / 1530	**830 / 1305	1/2"	69	272
HGS 7.5	7.5 10 13	1150 950 720	7.5 / 10.0	500***	642	**1000 / 1905	**830 / 1490	3/4"	69	381
HGS 11	7.5 10 13	1700 1400 1100	11 / 15	500***	650	**1218 / 1925	**915 / 1585	3/4"	69	414
HGS 15	7.5 10 13	2250 1960 1510	15 / 20	500***	650	**1218 / 1925	**915 / 1585	3/4"	69	450

*Specyfikacje i detale mogą ulec zmianie bez wcześniejszego uprzedzenia

Na żądanie dostępne są wersje na 60 Hz.

** Pierwsze dane dotyczą kompresora pojedynczego, drugie dane dotyczą kompresora montowanego na zbiorniku.

*** Modele z osuszaczem ziębniczym i filtrami.

HEADQUARTER

HERTZ KOMPRESSOREN GmbH

59227 Ahlen, In der Schlinge 6
Phone: +49 2382 940 63 83 / +49 940 63 84
Fax : +49 2382 940 84 90
www.hertz-kompressoren.com
export@hertz-kompressoren.com

HERTZ KOMPRESSOREN LTD.

Unit 12-13 Peel Mills Industrial Estate
Chamberhall Street Bury Manchester BL9 0LU
United Kingdom
Phone: +44 161 764 41 60
www.hertz-kompressoren.com
export@hertz-kompressoren.com

PRZEDSTAWICIEL W POLSCE:

P.H.U. PNEUMA

59-216 Kunice Legnickie
Szczytniki n/Kaczawą 17
Tel./Fax: +48 76 86 208 63
www.pneuma.pl
biuro@pneuma.pl