

Pistolety chłodzące - Cold Gun

Zastępują systemy chłodzenia mgłą olejową - ulepszają procesy obróbki za pomocą czystego, zimnego powietrza!



Co to jest pistolet chłodzący Cold Gun?

To nowe rozwiązanie starego problemu. Wzrost ciepła w trakcie obróbki na sucho skraca żywotność narzędzi i zmniejsza tempo procesu. Pistolet chłodzący Cold Gun wytwarza strumień czystego, zimnego powietrza o temperaturze 28°C poniżej temperatury powietrza zasilającego. Praca urządzenia jest cicha, a narzędzie nie ma części ruchomych, które mogłyby ulec zużyciu. Pistolet EXAIR usuwa ciepło w celu przedłużenia okresu trwałości narzędzia i zwiększenia produktywności obróbki w przypadku, gdy płynne chłodziwa nie mogą zostać użyte. Pistolet chłodzący stanowi również alternatywę dla kosztownych systemów chłodzenia mgłą olejową. Eliminuje koszty związane z zakupem i wykorzystaniem cieczy chłodząco-smarujących oraz problemy zdrowotne pracowników wynikające z wdychania zanieczyszczonego powietrza lub poślizgu na wilgotnym podłożu.

Systemu Cold Gun nie można regulować — ma to zapobiec zamarznięciu urządzenia w trakcie obsługi. Zimne powietrze i spadki temperatury są ustawiane fabrycznie w celu optymalizacji zdolności chłodzenia pistoletu.

Zastosowania:

- ✓ Ostrzenie narzędzi
- ✓ Szlifowanie wiertel i frezów
- ✓ Frezowanie kształtowe
- ✓ Szlifowanie wgłębne i kształtowe
- ✓ Frezowanie
- ✓ Szlifowanie płaszczyzn
- ✓ Wiercenie
- ✓ Szorstkowanie opon
- ✓ Cięcie piłą taśmową
- ✓ Obróbka tworzyw sztucznych

Zalety:

- ✓ Poprawa wydajności produkcji
- ✓ Zapobieganie przypalaniu
- ✓ Zwiększenie żywotności narzędzi - zmniejszenie ilości awarii
- ✓ Poprawa kontroli tolerancji
- ✓ Zapobieganie zabrudzeniu metalu lub tworzywa sztucznego
- ✓ Gotowa część jest sucha
- ✓ Wyeliminowanie obciążenia ściernicy
- ✓ Niski koszt, brak zasilania elektrycznego
- ✓ Kompaktowy, lekki i przenośny
- ✓ Brak części ruchomych - brak konieczności konserwacji
- ✓ Ciche - tylko 70 dBA
- ✓ Brak kosztów chłodziw



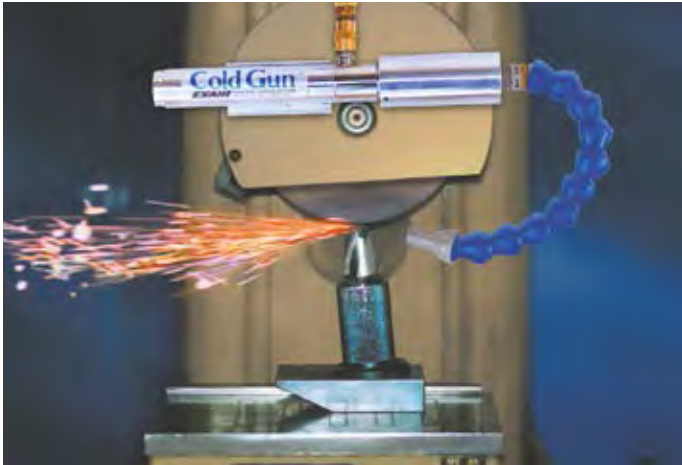
Cold Gun 5215 utrzymuje niską temperaturę części i zapobiega odbarwieniom.



Zimne powietrze eliminuje pęknięcie narzędzi podczas ostrzenia.



Pistolet chłodzący model 5315 chłodzi frez 2-ostrzowy z węglików spiekanych 3/8" w obrabiarce CNC, zwiększając żywotność narzędzia o 50%.



Szlifowanie narzędzi

Zimne powietrze eliminuje pęknięcia termiczne węglików spiekanych i przypalanie krawędzi narzędzi podczas operacji szlifowania i ostrzenia. W rezultacie uzyskuje się zwiększoną żywotność narzędzi pomiędzy szlifowaniami.

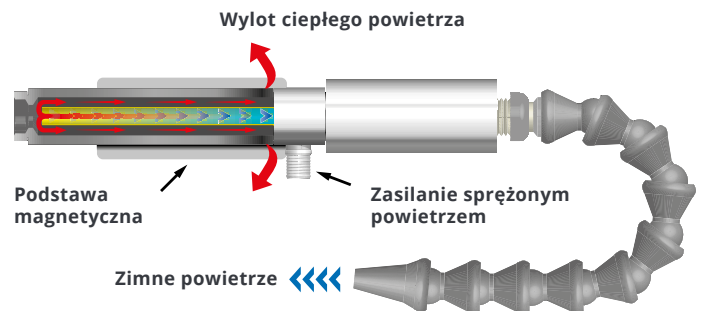


Cięcie laserem

Zimne powietrze chłodzi część ciętą laserem tak, że można jej dotykać po kilku sekundach. Pistolet chłodzący dużej mocy ma dwa razy większą moc chłodzenia od standardowego pistoletu chłodzącego i dlatego chłodzi część w krótszym czasie.

Jak działa pistolet chłodzący

Pistolet chłodzący EXAIR zawiera rurkę wirową, która zamienia zwykły strumień sprężonego powietrza na dwa strumienie o niskim ciśnieniu, jeden ciepły, a drugi zimny. Ciepły strumień powietrza jest tłumiony i odprowadzany **przez wylot ciepłego powietrza**. Zimny strumień powietrza jest tłumiony i odprowadzany przez **wąż elastyczny**, który kieruje go do miejsca docelowego. **Podstawa magnetyczna** zapewnia łatwy montaż i przenoszenie.



Ciśnienie - 6,9 bar	Zużycie sprężonego powietrza	Poziom hałasu
Nr katalogowy	l/min	dBA
5215, 5315	425	70
5230, 5330	850	82

Wymiary pistoletu chłodzącego

