

Sprężarki śrubowe

Seria HGS 2-15



SYSTEM DOLOTOWY POWIETRZA

- Wydajność pracy do 8000 godzin
- Zawory napędzane powietrzem, brak tłoków lub sprężyn
- Dwustopniowy system filtracji powietrza wlotowego
- Wentylator powietrza zwiększający wydajność i chłodzenie

MODUŁ ŚRUBOWY

- Nowa generacja efektywnych bloków śrubowych, trwałość i niższe zużycie energii
- Łożyska o trzykrotnie większej tolerancji obciążenia
- Nowy profil wirnika zmniejsza wyciek powietrza oraz wymaganą wartość momentu obrotowego

SEPARATOR POWIETRZE / OLEJ

- Łatwo wymienny separator puszkowy
- Progresywne, głęboko osadzone, sitowe warstwy separujące
- Wysoko wydajna trójstopniowa separacja
- Niska zawartość oleju resztkowego $\leq 3 \text{ mg/m}^3$
- Olej Smartoil do 6000 godzin pracy

SILNIK GŁÓWNY I SYSTEM NAPĘDOWY

- Wysoko wydajny silnik elektryczny IP55, klasa IE2, 400V/3 fazy/50Hz
- System napędowy z kołem pasowym
- Żywotność pasów klinowych minimum 25000 godzin pracy
- Koło pasowe z tuleją
- Łatwa regulacja naprężenia pasów
- Rozruch silnika napędowego typu gwiazda - trójkąt

SYSTEM CHŁODZENIA

- Aluminiowa chłodnica typu combi rura/płyta
- Czterodrogowy zawór termostatyczny
- Ciche i efektywne wentylatory osiowe bezpośrednio połączone z wałem głównym silnika
- Nowe gniazdo wentylatora ułatwiające konserwację

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Demontowalna obudowa dźwiękochłonna i utwardzona płyta podstawy
- Suchy filtr powietrza dolotowego
- Filtr oleju pełnego przepływu
- Elektropneumatyczny zawór ssący sterowany ON-OFF
- Zawór minimalnego ciśnienia
- System bezpieczeństwa elektrycznego i mechanicznego
- Programowalny sterownik PLC z wyświetlaczem LCD

OPCJE SPRĘŻAREK HGS

- COMPACT na zbiorniku z osuszaczem (1)
- Zabudowana na zbiorniku (2)
- Wolnostojąca (3)

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Kontrola temperatury oleju – zimny start
- Łagodny rozruch silnika elektrycznego – miękki start
- Silnik elektryczny klasy IE3
- Separator kondensatu olej/woda



Model ⁽¹⁾	Ciśnienie bar	Wydajność ⁽²⁾ lt./min.	Moc kW/HP	Zbiornik ⁽³⁾ litry	Wymiary mm ⁽⁴⁾			Przyłącze cal	Waga ⁽⁵⁾ kg	Głośność ⁽⁶⁾ dB(A)
					Szerokość	Głębokość	Wysokość			
HGS 2	7,5	380	2,2/3,0	200/250	1500	550	1350	1/2"	240	68
HGS 3	7,5 10	410 360	3,0/4,0	200/250	1500	550	1350	1/2"	245	68
HGS 4	7,5 10 13	560 460 350	4,0/5,5	200/250	1500	550	1350	1/2"	250	69
HGS 5,5	7,5 10 13	800 650 530	5,5/7,5	200/250	1500	550	1350	1/2"	272	69
HGS 7,5	7,5 10 13	1150 950 770	7,5/10	500	1810	640	1520	3/4"	385	69
HGS 11	7,5 10 13	1700 1400 1160	11/15	500	1880	650	1600	3/4"	414	69
HGS 15	7,5 10 13	2250 1960 1610	15/20	500	1880	650	1600	3/4"	450	69

1) Wartości odnoszą się do warunków referencyjnych: ciśnienie absolutne 1 bar, wilgotność względna 0%, temperatura sprężonego powietrza na wlocie 20 °C, temperatura zaworu termostatycznego 71 °C, oleju Smartoil.

2) W odniesieniu do FAD zgodnie z ISO 1217:2009, Annex C standard.

3) Wielkość zbiornika odnosi się odpowiednio do typoszeregu HGS 2-15 na zbiorniku i HGS 2-15 Compact.

4) Wymiary odnoszą się do typoszeregu HGS 2-15 na zbiorniku.

5) Waga odnosi się do typoszeregu HGS 2-15 na zbiorniku.

6) Poziom ciśnienia akustycznego mierzony zgodnie z normą ISO 2151: 2014 oraz ISO 9614/2 z tolerancją +/- 3 dB(A).

Hertz Kompressoren zastrzega sobie prawo do zmiany produktów i parametrów technicznych bez wcześniejszego uprzedzenia.

HERTZ KOMPRESSOREN GmbH
59227 Ahlen, In der Schlinge 6
Germany

phone: +49 2382 940 63 83
fax: +49 2382 940 84 90

export@hertz-kompressoren.com
www.hertz-kompressoren.com

Generalny
przedstawiciel
na Polskę:

P.H.U. PNEUMA
59-216 Kunice Legnickie
Szczytniki n/Kaczawą 17

tel.: +48 76 862 30 77
fax: +48 76 862 08 63

biuro@pneuma.pl

PNEUMA[®]

www.pneuma.pl