



SERIA AF

PNEUMA oferuje szeroką gamę filtrów sprężonego powietrza i gazów do użytku w niemal każdym środowisku przemysłowym. Zoptymalizowana modułowa konstrukcja filtra zapewnia wysoką wydajność, łatwą instalację i eksploatację.

maks. ciśnienie robocze:	16 bar
przepływ:	60 do 2760 Nm ³ /h
przyłącze:	3/8" do 3"
zakres temperatury pracy:	1,5°C do 65°C
kolor obudowy:	niebieski RAL 5012

WSKAŹNIKI RÓŻNICY CIŚNIENIA



ELEMENTY FILTRACYJNE

B	15 µm - spiek mosiądzu
P	3 µm - włókno aktywne, celuloza
R	1 µm - włókno aktywne, celuloza
M	0,1 µm - mikrowłókno borokrzemianowe
S	0,01 µm - mikrowłókno borokrzemianowe
A	węgiel aktywny, mikrowłókno borokrzemianowe
A ²	0,1 µm - węgiel aktywny, mikrowłókno borokrzemianowe
H ²	0,1 µm - hopcalite, mikrowłókno borokrzemianowe

Seria AF filtrów sprężonego powietrza przeznaczona jest do skutecznego usuwania cząstek stałych, wody, oleju resztkowego, a także smaku i zapachu ze sprężonego powietrza w aplikacjach przemysłowych. Ponadto oferujemy unikalne dwustopniowe elementy filtracyjne: A² o wysokiej skuteczności usuwania oparów oleju i zapachu oraz H² o wysokiej skuteczności usuwania tlenu węgla ze sprężonego powietrza.

ZASTOSOWANIE:

- Przemysł ogólny
- Przemysł samochodowy
- Elektronika
- Przemysł chemiczny
- Przetwórstwo żywności i napojów
- Przemysł petrochemiczny
- Malarnie
- Przemysł tworzyw sztucznych

DRENY KONDENSATU

WZIERNIK





OPIS

Oleofobowy materiał filtrujący i specjalnie zaprojektowana warstwa elementu filtracyjnego zapobiega powracaniu zanieczyszczeń z powrotem do systemu i prawidłowy drenaż.

Unikalna konstrukcja materiału filtracyjnego minimalizuje spadek ciśnienia i poprawia efektywność energetyczną obniżając koszty energii.

Unikalna konstrukcja nasad elementów filtracyjnych w pełni zapobiega wibracji, poprawia stabilność elementu filtracyjnego w obudowie filtra i ułatwia drenaż kondensatu olejowego.

Typ i rozmiar filtra zależy od wielkości przepływu sprężonego powietrza, od rodzaju i ilości zanieczyszczeń. Typy elementów filtracyjnych (B, P, R, M, S, A, A², H²) są odróżnione kolorami, aby w łatwy i szybki sposób identyfikować stopień filtracji.



FILTRY AF - DANE TECHNICZNE										FILTRY AF - DANE TECHNICZNE							
Typ obudowy filtra	Przy- łącze	Maks. ciśnienie robocze	Przepływ dla 7 bar(g), 20°C		Wymiary [mm]				Waga kg	B spiekany 15 µm	P filtr wstępny 3 µm	R filtr wstępny 1 µm	M mikrofiltr 0,1 µm	S mikrofiltr 0,01 µm	A węgiel aktywny	A ² adosprcyjny (węgiel akt.)	H ² katalizator (hopcalite)
	cal	bar/psi	Nm³/h	scfm	A	B	C	D									
AF 0056	3/8"	16/232	60	35	187	88	20	60	0,7	06050 B15	06050 P	06050 R	06050 M	06050 S	06050 A	-	-
AF 0076	1/2"	16/232	78	46	187	88	20	60	0,7	07050 B15	07050 P	07050 R	07050 M	07050 S	07050 A	07050 A²	07050 H²
AF 0106	3/4"	16/232	120	70	257	88	20	80	0,8	14050 B15	14050 P	14050 R	14050 M	14050 S	14050 A	14050 A²	14050 H²
AF 0186	1"	16/232	198	116	263	125	32	100	1,8	12075 B15	12075 P	12075 R	12075 M	12075 S	12075 A	12075 A²	12075 H²
AF 0306	1"	16/232	335	197	363	125	32	120	2,5	22075 B15	22075 P	22075 R	22075 M	22075 S	22075 A	22075 A²	22075 H²
AF 0476	1 1/2"	16/232	510	300	461	125	32	140	2,5	32075 B15	32075 P	32075 R	32075 M	32075 S	32075 A	32075 A²	32075 H²
AF 0706	1 1/2"	16/232	780	459	640	125	32	160	3,2	50075 B15	50075 P	50075 R	50075 M	50075 S	50075 A	50075 A²	50075 H²
AF 0946	2"	16/232	1000	588	684	163	43	520	5,1	51090 B15	51090 P	51090 R	51090 M	51090 S	51090 A	-	-
AF 1506	2"	16/232	1500	882	935	163	43	770	7,1	76090 B15	76090 P	76090 R	76090 M	76090 S	76090 A	-	-
AF 1756	2 1/2"	16/232	1680	990	935	163	43	770	6,9	76090 B15	76090 P	76090 R	76090 M	76090 S	76090 A	-	-
AF 2006	3"	16/232	2160	1270	795	240	59	630	12,9	51140 B15	51140 P	51140 R	51140 M	51140 S	51140 A	-	-
AF 2406	3"	16/232	2760	1620	1000	240	59	780	14,0	75140 B15	75140 P	75140 R	75140 M	75140 S	75140 A	-	-
	klasa czystości - cząstki stałe wg. ISO 8573-1									7	6	3	2	1	1 ³⁾	1 ³⁾	1 ³⁾
	zawartość resztkowa oleju [mg/m³]									-	-	-	< 0,1	< 0,01	< 0,005	< 0,005	-
	klasa czystości - olej wg. ISO 8573-1									-	-	-	2	1	1	0 / 1	-
	spadek ciśnienia - nowy element [mbar/psi]									20 / 0,290	10 / 0,145	20 / 0,290	50 / 0,725	80 / 1,160	60 / 0,870	wg. spec.	wg. spec.
	wymiana wkładu przy spadku ciśnienia [mbar/psi]									1)	350 / 5,07	350 / 5,07	350 / 5,07	350 / 5,07	* 6 miesięcy ²⁾	* 6 miesięcy ²⁾	* 6 miesięcy ²⁾
	materiał filtrujący									spiek mosiądzu	włókno aktywne, celuloza	mikrowłókno borokrzemianowe		węgiel aktywny, mikrowłókno boro-krzemianowe	węgiel aktywny, mikrowłókno boro-krzemianowe	hopcalite, mikrowłókno boro-krzemianowe	
	technologia plisowana									-	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
	technologia owijana									-	-	-	-	-	✓	-	-
	technologia spiekania									✓	-	-	-	-	-	-	-
	min. temperatura pracy [°C / °F]									1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35
maks. temperatura pracy [°C / °F]									65 / 149	65 / 149	65 / 149	65 / 149	65 / 149	45 / 113	45 / 113	45 / 113	

CZYNNIKI KORYGUJĄCE

Ciśnienie robocze [bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Ciśnienie robocze [psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232
Czynnik korygujący	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

1) Element filtracyjny B może być myty ultradźwiękowo w wannie z kąpielą lub z płukaniem powrotnym. Interwały czyszczenia zależą od aplikacji. W razie potrzeby element należy wymienić na nowy.

2) Elementy filtracyjne A, A², H² okresowo muszą być wymieniane na nowe zgodnie z aplikacją, lecz przynajmniej raz na 6 miesięcy. Elementy filtracyjne z węglem aktywnym nie mogą pracować w warunkach nasyconych olejem.

3) Pod warunkiem zainstalowania filtra typu S przed.