

## INSTALACJA I KONSERWACJA

### FILTRA CHŁODZIWA™ / FILTRA CHŁODZIWA WYSOKIEGO PODNOSZENIA™



| <p><b>Model 6091</b><br/>Dwukierunkowa pompa beczkowa<br/><br/>(Model 6095 dwukierunkowa pompa beczkowa do filtra chłodziwa wysokiego podnoszenia)<br/><br/>Zamontować w otworze 3/4 NPT standardowej beczki 208 l</p> | AKCESORIA | Zawarte z  |
|--|-----------|--|
|  |           | <p><b>Model 6198</b><br/>Filtr chłodziwa</p> <p><b>Model 6190</b><br/>Filtr chłodziwa wysokiego podnoszenia</p>                        |
|  |           | <p><b>Model 6901</b><br/>Zestaw do zbierania rozlanych cieczy<br/>(1) 6586 Końcówka<br/>(1) 6587 Narzędzie do podłogi</p> <p>Opcja</p> |
|  |           | <p><b>Model 6198</b><br/>Filtr chłodziwa</p> <p><b>Model 6190</b><br/>Filtr chłodziwa wysokiego podnoszenia</p>                        |

### ROZMIARY PRZEWODÓW PNEUMATYCZNYCH

Należy dobrać takie rozmiary przewodów pneumatycznych, aby do minimum ograniczyć spadki ciśnienia sprężonego powietrza. Podczas instalacji przewodów zasilających zastosować rurkę 1/4" o długości do 7,6m, 3/8" o długości do 15,2m. Wąż pneumatyczny (nie ma w dostawie) powinien mieć średnicę wewn. 3/8" i długość do 7,6m. Nie stosować złączy ograniczających przepływ np. szybkozłączy, które mogą nie dostarczyć wystarczającej ilości powietrza do filtra chłodziwa, powodując nadmierny spadek ciśnienia w przewodach.

### ZASILANIE SPRĘŻONYM POWIETRZEM

Filtr chłodziwa jest zasilany z normalnej zakładowej instalacji sprężonego powietrza o ciśnieniu do 6,9 bar (100 psig). Dzięki prawidłowej filtracji sprężonego powietrza i usunięciu cząstek stałych, wody i oleju, filtr chłodziwa będzie pracować przez lata bez konieczności konserwacji. Maksymalne ciśnienie wynosi 8,3 bar (120 psig).

Zastosować filtr o dokładności filtracji 10 µm lub wyższej na zasilaniu sprężonego powietrza (filtr z automatycznym spustem model 9001, nie ma w dostawie). Aby zapobiec problemom związanym z olejem, zastosować filtr do usuwania oleju (model 9005, nie ma w dostawie). Filtr do usuwania oleju należy zastosować za filtrem z automatycznym spustem. Filtry należy zainstalować blisko filtra chłodziwa, najlepiej w odległości 3 do 4,6m.

Jeśli stosowane są zespoły przygotowania powietrza inne niż modele EXAIR, proszę zwrócić uwagę na następujące pozycje:

- **REDUKTORY CIŚNIENIA** – muszą być z upustem i dobrane do ciśnienia zasilania 17,2 bar 250 (psig). Zalecane ciśnienie robocze wynosi 0,3-8,3 bar (5-120 psig). Natężenie przepływu powinno wynosić minimum 680 l/min (1218 l/min dla filtra chłodziwa wysokiego podnoszenia).
- **FILTRY Z AUTOMATYCZNYM SPUSTEM** – muszą być dobrane do ciśnienia zasilania 17,2 bar 250 (psig) i mieć dokładność filtracji 5 µm. Natężenie przepływu powinno wynosić minimum 680 l/min (1218 l/min dla filtra chłodziwa wysokiego podnoszenia).
- **FILTRY DO USUWANIA OLEJU** – muszą być dobrane do ciśnienia zasilania 17,2 bar 250 (psig) i mieć dokładność filtracji 0,03 µm. Natężenie przepływu powinno wynosić minimum 680 l/min (1218 l/min dla filtra chłodziwa wysokiego podnoszenia).

### UŻYWANIE FILTRA CHŁODZIWA

Wyjąć pudełko z częściami składowymi i akcesoriami z wnętrza beczki. Przechylić górną część worka filtracyjnego model 901060 o 90 stopni, wsunąć na adapter worka filtracyjnego model 901059, a następnie pociągnąć w dół, aby zamocować. Umieścić pokrywę beczki na beczce i zamocować za pomocą pierścienia zaciskowego. W filtrze chłodziwa zastosowano dwukierunkową pompę beczkową model 6091 (a w filtrze chłodziwa wysokiego podnoszenia zastosowano dwukierunkową pompę beczkową wysokiego podnoszenia model 6095) do zasysania cieczy do beczki oraz wypompowywania jej z beczki. Podłączyć wylot ręcznego zaworu zamykającego model 9012 do wlotu sprężonego powietrza pompy. Zespół pompy ze stali nierdzewnej należy zamontować w otworze gwintowanym 3/4 NPT beczki (obracać w prawo).

Wsunąć wąż ssawny model 6569 (wąż ssawny model 6569-20 do filtra chłodziwa wysokiego podnoszenia) na złączkę z końcówką karbowaną. Włożyć końcówkę ssawną wiórów model 6812 w drugi koniec węża ssawnego.

Podłączyć wąż pneumatyczny model 901086 do wlotu ręcznego zaworu zamykającego model 9012 na pompie (obracając w prawo). W przypadku większości zastosowań, wygodniej będzie ułożyć końcówkę obrotową węża w pobliżu zaworu zamykającego. Podłączyć drugi koniec do źródła czystego, suchego sprężonego powietrza.

Podłączyć zespół zaworu kierunkowego filtra chłodziwa model 901066 do dwóch złączek wystających z pokrywy. Zabezpieczyć dwie szybkozłączki (blokady dźwigni są skierowane do góry po zamknięciu).

Przed rozpoczęciem zasysania zanieczyszczonego chłodziwa do beczki należy ustawić zawór kierunkowy w pozycji wskazanej na etykiecie na pokrywie beczki. (Rączka zespołu zaworu kierunkowego model 901066 jest skierowana w stronę dwukierunkowej pompy beczkowej). Obrócić pokrętkę na dwukierunkowej pompie beczkowej w lewo na pozycję "NAPEŁNIANIE", a następnie ustawić ręczny zawór zamykający w pozycji "on".

Aby wypompować czyste chłodziwo z beczki, ustawić zawór kierunkowy w pozycji wskazanej na etykiecie na pokrywie beczki. (Rączka zespołu zaworu kierunkowego model 901066 jest odwrócona od dwukierunkowej pompy beczkowej). Obrócić pokrętkę na dwukierunkowej pompie beczkowej w prawo na pozycję "OPRÓŻNIANIE", a następnie ustawić ręczny zawór zamykający w pozycji "on".

Podczas napełniania lub opróżniania beczki można usłyszeć odgłos trzaskania wydawany przez pokrywę beczki. Należy pamiętać, że objaw ten jest zupełnie normalny.

### **WYMIANA WORKA FILTRACYJNEGO**

Aby wymienić worek filtracyjny filtra chłodziwa należy najpierw odłączyć zasilanie sprężonym powietrzem. Odblokować i zdjąć pierścień zaciskowy z pokrywy beczki. Przesunąć pokrywę na bok, co zapewni dostęp do worka filtracyjnego. U góry worka filtracyjnego znajduje się pierścień z drutu, który osadzony jest na zespole mocującym worka filtracyjnego. Aby zdemontować worek filtracyjny należy go unieść w górę z zespołu mocującego worka i przechylić go na bok. Wówczas można zdjąć pierścień z zespołu mocującego worka (worek filtracyjny można wyjąć z beczki). Nowy worek filtracyjny można zamontować przez przechylenie pierścienia i nasunięcie go na zespół mocujący worka. Worek łatwo się osadzi na miejscu i jest gotowy do użytku.

### **USUWANIE ROZLANYCH CIECZY Z PODŁOGI**

Zamówić zestaw do zbierania rozlanych cieczy model 6901 przeznaczony do usuwania cieczy z podłogi. Zestaw do zbierania rozlanych cieczy pracuje najlepiej po pociągnięciu w kierunku operatora.

**OSTRZEŻENIE: Nie używać do materiałów o niskiej temperaturze zapłonu ani do cieczy łatwopalnych takich jak olej opałowy, alkohol, spirytus mineralny, benzyna lub nafta.**

### **ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW I KONSERWACJA**

Czyste powietrze ma podstawowe znaczenie dla prawidłowego działania filtra chłodziwa. Należy zastosować filtr o dokładności filtracji 10 µm lub wyższej na zasilaniu sprężonego powietrza w pobliżu filtra chłodziwa. Jeśli wkład filtra zostanie zatkany zanieczyszczeniami lub używany jest filtr o mniejszej dokładności filtracji i przepuszcza zanieczyszczenia do pompy, przepływ powietrza staje się ograniczony i pompa może przestać działać.

**W sprawie wymiany lub naprawy części filtra lub reduktora należy się skontaktować z firmą EXAIR pod numerem 513 671-3322 lub za pośrednictwem poczty elektronicznej: [techhelp@exair.com](mailto:techhelp@exair.com)**

### **CZYSZCZENIE**

Pływak odcinający dwukierunkowej pompy beczkowej wchodzi do beczki i może wymagać okresowego czyszczenia. Zanurzyć zespół pompy w łagodnym środku czyszczącym lub odtłuszczającym. Po czyszczeniu należy się upewnić, że pływak swobodnie się porusza. Przy użyciu pistoletu pneumatycznego usunąć pozostałości środka czyszczącego i zanieczyszczeń.

Jeśli pompa ulegnie zatkaniu, można ją rozebrać do czyszczenia. Przy użyciu klucza przytrzymać mocno sześciokątny korpus, a kluczem paskowym odkręcić w lewo cylindryczny zespół tłumika. Po zdemontowaniu zespołu tłumika, przy użyciu klucza hakowego odkręcić nypel gwintowany. Ostrożnie wyjąć podkładkę i wyczyścić ją oraz O-ring i korpus pompy za pomocą łagodnego rozpuszczalnika czyszczącego. W przypadku filtra chłodziwa wysokiego podnoszenia, ściągnąć wkładkę piankową z zespołu tłumika (zachowując ostrożność, aby jej nie rozerwać) i wypłukać łagodnym rozpuszczalnikiem czyszczącym. Przed montażem, upewnić się, że wszystkie części są suche. Zwrócić uwagę na właściwe ustawienie podkładki pokazane na rysunku obok i zamontować nypel gwintowany. Zachować ostrożność, aby nie przekręcić nypła gwintowanego, ponieważ może to zniekształcić podkładkę i ograniczyć przepływ powietrza. Po każdym użyciu zawsze czyścić wąż ssawny i końcówki. Jeśli czyszczenie nie rozwiąże problemów z wydajnością, prosimy się skontaktować z firmą EXAIR:

Telefon: 513 671-3322

Faks: 513 671-3363

E-mail: [techhelp@exair.com](mailto:techhelp@exair.com)

Strona internetowa: [www.exair.com](http://www.exair.com)

