



SEPARATORY KONDENSATU

WOS

Separator oleju z wody WOS zostały opracowane w celu oddzielenia oleju sprężarkowego z kondensatu wygenerowanego z systemu sprężonego powietrza. Separator woda – olej mogą być zastosowane w wielu aplikacjach. W przypadku niestandardowych zastosowań prosimy o kontakt z naszym doradcą.

Zastosowanie:	systemy sprężonego powietrza
Zakres temperatury pracy:	1,5 do 45°C (max 65°C)
Media robocze:	powietrze, woda, olej, nie agresywne; niezdatne dla emulsji
Pozostałość oleju po filtrze:	< 10 ppm
Otwór przyłącza:	Ø 10



Korzyści:

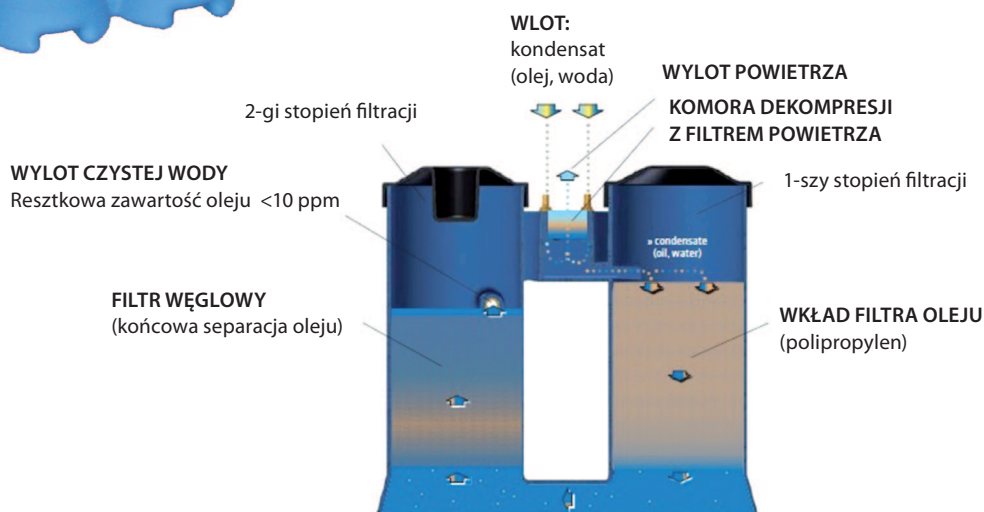
- Typoszereg ułatwiający dobór
- Uproszczony montaż
- Kompatybilność z każdym rodzajem spustu kondensatu
- Usuwa każdy typ oleju
- Zawartość resztkowa oleju poniżej 10 ppm.
- Łatwy w serwisie i utrzymaniu
- Brak oddzielnego zbiornika kondensatu (nie ma możliwości rozwoju bakterii).
- Kompaktowa budowa.
- Zawór testowy oraz zestaw testujący w standardzie

Zasada działania:

WOS oddziela olej od kondensatu poprzez dwa etapy separacji.

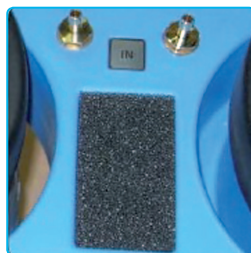
Gdy kondensat wpływa do separatora, olej najpierw jest filtrowany za pomocą polipropylenowego elementu filtracyjnego – wstępna separacja.

Końcowa separacja zawiera specjalnie dobrany węgiel aktywny, który służy do oczyszczenia pozostałych zanieczyszczeń.



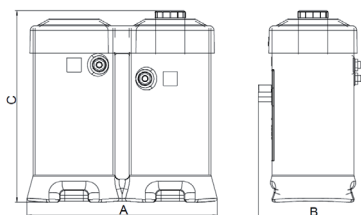
**Czas interwałów serwisowych w zależności co nastąpi pierwsze:**

- 4000 rbh kompresora (dla zawartości oleju w powietrzu z kompresora 2,5 mg/m³. Niższa lub wyższa zawartość oleju oznacza proporcjonalnie wydłużenie lub skrócenie żywotności separatora, np. zawartość oleju 5 mg/m³ skraca cykl pracy separatora do 2000 rbh.)
- 12 miesięcy niezależnie od godzin pracy kompresora
- Zawartość oleju na wylocie przekroczy dopuszczalne normy w łatwy i szybki sposób identyfikować stopień filtracji.

**WOS - DANE TECHNICZNE**

Temperatura pracy	1,5 - 45°C (max. 65°C) ⁽³⁾
Media robocze	Kondensat (powietrze, woda, olej), nie agresywne, niezdatne dla emulsji
Pozostałość resztkowa oleju	< 10 ppm
Interwały serwisowe	W zależności co nastąpi pierwsze: - 4000 godzin pracy kompresora ⁽⁴⁾ - 12 miesięcy niezależnie od godzin pracy kompresora - Zawartość oleju na wylocie przekroczy dopuszczalne normy

Dane techniczne		Strefa klimatyczna zimna	Strefa klimatyczna umiarkowana	Strefa klimatyczna gorąca	Wymiary [mm]		
		15°C / 60% wilg. wzgl.	25°C / 60% wilg. wzgl.	40°C / 100% wilg. wzgl.	A	B	C
WOS 4	Max. adsorpcja oleju [g]	2,89	2,43	1,23	416	243	411
	Max. FAD [Nm ³ /min]	4,82	4,04	2,05			
	Max. przepływ kondensatu	2,30	3,40	6,30			
WOS 8	Max. adsorpcja oleju [g]	6,01	5,04	2,55	730	343	680
	Max. FAD [Nm ³ /min]	10,00	8,40	4,25			
	Max. przepływ kondensatu	4,70	7,10	13,10			
WOS 20	Max. adsorpcja oleju [g]	14,64	12,28	6,22	820	366	940
	Max. FAD [Nm ³ /min]	24,40	20,50	10,37			
	Max. przepływ kondensatu	11,40	17,20	32,00			
WOS 35	Max. adsorpcja oleju [g]	25,40	21,31	10,79	960	386	1137
	Max. FAD [Nm ³ /min]	42,30	35,50	17,99			
	Max. przepływ kondensatu	19,80	29,80	55,60			

⁽³⁾ Max. temperatura robocza wynosi 65°C, powyżej tej temperatury wydajność może ulec obniżeniu⁽⁴⁾ Dla zawartości oleju w powietrzu z kompresora 2,5 mg/m³. Niższa lub wyższa zawartość oleju oznacza proporcjonalnie wydłużenie lub skrócenie żywotności separatora, np. zawartość oleju 5 mg/m³ skraca cykl pracy separatora do 2000