

FILTR – AAF HT

OPIS

Obudowy filtrów AAF HT zostały specjalnie zaprojektowane do wysoce skutecznego usuwania cząstek stałych, wody i aerozoli olejowych z układów sprężonego powietrza⁽¹⁾ w zastosowaniach wysokotemperaturowych. Aby osiągnąć wymaganą jakość sprężonego powietrza, w obudowie filtra musi być zainstalowany odpowiedni wkład filtracyjny.

ZATOSOWANIA⁽²⁾

- Zastosowania ogólnoprzemysłowe
- Motoryzacja
- Elektronika
- Przemysł spożywczy i napojów
- Przemysł chemiczny
- Przemysł petrochemiczny
- Tworzywa sztuczne
- Przemysł lakierniczy



⁽¹⁾ W przypadku innych gazów technicznych prosimy o kontakt.

⁽²⁾ Obudowy filtrów AAF HT mogą być stosowane w różnych aplikacjach. W przypadku aplikacji niewymienionych na liście prosimy o kontakt z nami lub lokalnym dystrybutorem.

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy	1,5 - 120 °C	35 - 248 °F
Ciśnienie robocze ⁽³⁾	0 - 10 bar(g)	0 - 145 psi

⁽³⁾ Ciśnienie robocze do 13 bar(g) przy temperaturze pracy 85°C – dostępne na życzenie.

MATERIAŁY

Materiał obudowy	Aluminium
Złączki, śruby	Stal ocynkowana
Pokrywa	PA6
Uszczelnienie	FKM
Ochrona antykorozyjna	Powłoka elektroforetyczna (KTL)
Powłoka zewnętrzna	Malowana proszkowo (podstawa epoksydowo-poliestrowa)
Środek smarny	Shell Cassida Grease RLS 2

ROZMIARY

OBUDOWA FILTRA	PRZYŁĄCZE [cal]	ELEMENT FILTRACYJNY	WYDAJNOŚĆ		WYMIARY [mm]				OBJĘTOŚĆ [l]	WAGA [kg]
			[Nm ³ /h]	[scfm]	A	B	C	D		
AAF 0006 HT	1/8	03528	10	6	105	55	14	50	0,07	0,23
AAF 0016 HT	1/4	05528	18	11	125	55	14	70	0,09	0,24
AAF 0026 HT	1/4	03844	25	15	145	73	18	50	0,22	0,42
AAF 0036 HT	3/8	03844	30	18	145	73	18	50	0,22	0,42
AAF 0046 HT	1/4	06050	35	22	189	88	32	60	0,44	0,72
AAF 0056 HT	3/8	06050	60	35	189	88	32	60	0,45	0,71
AAF 0076 HT	1/2	07050	78	46	189	88	32	80	0,45	0,70
AAF 0106 HT	3/4	14050	120	70	257	88	32	150	0,64	0,78
AAF 0186 HT	1	12075	198	116	261	125	37	160	1,4	1,9
AAF 0306 HT	1	22075	335	197	361	125	37	250	2,0	2,4
AAF 0476 HT	1 1/2	32075	510	300	461	125	37	350	2,6	2,6
AAF 0706 HT	1 1/2	50075	780	459	641	125	37	530	3,6	3,5
AAF 0946 HT	2	51090	1000	588	698	164	49	520	6,0	6,1
AAF 1506 HT	2	76090	1500	882	944	164	49	770	8,3	8,0
AAF 1756 HT	2 1/2	76090	1680	990	944	164	49	770	8,4	7,6

Wydajność przepływu przy 7 bar(g), 20°C

Standardowo przyłącze rurowe BSP, inne przyłącza dostępne na zapytanie.

DYREKTYWA DOTYCZĄCA URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH PED 2014/68/EU (Grupa płynów 2)

AAF HT 0006 – AAF HT 0706

Artykuł 4.3

AAF HT 0706 – AAF HT 1756

Kategoria 1, Moduł A

DYREKTYWA PED 2014/68/EU (Grupa płynów 1)⁽³⁾

AAF HT 0006 – AAF HT 0306

Artykuł 4.3

AAF HT 0476 – AAF HT 0706

Kategoria 1, Moduł A

AAF HT 0946 – AAF HT 1756

Kategoria 2, Moduł H

⁽³⁾ Grupa płynów musi zostać określona przy zamówieniu; w przeciwnym razie wybierana jest standardowa grupa płynów 2.

CZYNNIKI KORYGUJĄCE

Aby obliczyć prawidłową wydajność filtra dla rzeczywistych warunków pracy, należy pomnożyć nominalną wydajność przepływu przez odpowiedni współczynnik korekcyjny (COP).

SKORYGOWANA WYDAJNOŚĆ = NOMINALNA WYDAJNOŚĆ PRZEPŁYWU × COP

CIŚNIENIE ROBOCZE

[bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10
[psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145
COP	0,38	0,5	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38

KONSERWACJA

Wymieniać wkład filtracyjny co najmniej co 12 miesięcy lub zgodnie z instrukcją dla konkretnego wkładu. Raz w roku przeprowadzić wizualną kontrolę obudowy filtra i upewnić się, że nie ma widocznych uszkodzeń.

