

FILTR – AAF

OPIS

Obudowy filtrów AAF zostały specjalnie zaprojektowane do wysokowydajnego usuwania cząstek stałych, wody, aerozoli olejowych, węglowodorów, zapachów i par z systemów sprężonego powietrza ⁽¹⁾. Dodatkowo, obudowa filtra została zaprojektowana z myślą o łatwej instalacji. Aby uzyskać wymaganą jakość sprężonego powietrza, do obudowy należy zamontować odpowiedni wkład filtrujący lub cyklonowy.

ZASTOSOWANIA ⁽²⁾

- Zastosowania ogólnoprzemysłowe
- Motoryzacja
- Elektronika
- Przemysł spożywczy i napojów
- Przemysł chemiczny
- Przemysł petrochemiczny
- Przemysł tworzyw sztucznych
- Przemysł lakierniczy

⁽¹⁾ W przypadku innych gazów technicznych prosimy o kontakt.

⁽²⁾ Obudowy filtrów AAF mogą być stosowane w różnych aplikacjach. W przypadku zastosowań nieujętych powyżej, prosimy o kontakt.



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Temperatura pracy	1,5 - 65 °C	35 - 149 °F
Ciśnienie robocze	0 - 16 bar(g)	0 - 232 psi

MATERIAŁ WYKONANIA

Obudowa	Aluminium
Złączki, śruby	Mosiądz, mosiądz galwanizowany, stal
Pokrywa	PA6
Uszczelnienie	NBR
Ochrona przed korozją	Powłoka elektroforetyczna (KTL)
Powłoka zewnętrzna	Farba proszkowa (na bazie epoksydowo-poliestrowej)
Smar	Shell cassida grease RLS 2

KONSERWACJA

Wkład filtrujący należy wymieniać co najmniej raz na 12 miesięcy lub zgodnie z instrukcjami dla konkretnego wkładu. Raz w roku należy wykonać wizualną kontrolę obudowy filtra i upewnić się, że nie jest uszkodzona.

ROZMIARY

OBUDOWA FILTRA	PRZYŁĄCZE [cal]	ELEMENT FILTRACYJNY ⁽³⁾	WYDAJNOŚĆ		WYMIARY [mm]				OBJĘTOŚĆ [l]	WAGA [kg]
			[Nm ³ /h]	[scfm]	A	B	C	D		
AAF 0006	1/8	03528	10	6	105	55	14	50	0,07	0,23
AAF 0016	1/4	05528	18	11	125	55	14	70	0,09	0,24
AAF 0026	1/4	03844	25	15	145	73	18	50	0,22	0,42
AAF 0036	3/8	03844	30	18	145	73	18	50	0,22	0,42
AAF 0046	1/4	06050	35	22	189	88	32	60	0,44	0,72
AAF 0056	3/8	06050	60	35	189	88	32	60	0,45	0,71
AAF 0076	1/2	07050	78	46	189	88	32	80	0,45	0,70
AAF 0106	3/4	14050	120	70	257	88	32	150	0,64	0,78
AAF 0186	1	12075	198	116	261	125	37	160	1,4	1,9
AAF 0306	1	22075	335	197	361	125	37	250	2,0	2,4
AAF 0476	1 1/2	32075	510	300	461	125	37	350	2,6	2,6
AAF 0706	1 1/2	50075	780	459	641	125	37	530	3,6	3,5
AAF 0946	2	51090	1000	588	698	164	49	520	6,0	6,1
AAF 1506	2	76090	1500	882	944	164	49	770	8,3	8,0
AAF 1756	2 1/2	76090	1680	990	944	164	49	770	8,4	7,6
AAF 2006	3	51140	2160	1270	802	242	60	630	16,7	14,1
AAF 2406	3	75140	2760	1620	999	242	60	770	21,3	16,7

Wydajność przy 7 bar(g), 20°C

Standardowe przyłącze gwintowane BSP, inne dostępne na życzenie.

⁽³⁾ Więcej informacji na temat wkładów filtrujących i cyklonowych znajduje się w ich kartach katalogowych.

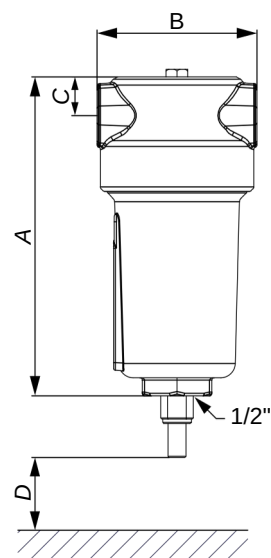
DYREKTYWA DOTYCZĄCA URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH PED 2014/68/UE (Grupa mediów 2)

AAF 0006 - AAF 0476	Artykuł 4.3
AAF 0706 - AAF 1756	Kategoria 1, Moduł A
AAF 2006 - AAF 2406	Kategoria 2, Moduł H

DYREKTYWA PED 2014/68/UE (Grupa mediów 1)⁽⁴⁾

AAF 0006 - AAF 0186	Artykuł 4.3
AAF 0306 - AAF 0476	Kategoria 1, Moduł A
AAF 0706 - AAF 1756	Kategoria 2, Moduł H
AAF 2006 - AAF 2406	Kategoria 3, Moduł H

⁽⁴⁾ Grupę mediów należy określić przy zamówieniu; w przeciwnym razie domyślnie wybierana jest grupa 2.



WSPÓŁCZYNNIKI KORYGUJĄCE

Aby obliczyć rzeczywistą wydajność filtra w danych warunkach pracy, należy pomnożyć nominalną wydajność przez odpowiedni współczynnik korekcyjny (COP).

WYDAJNOŚĆ SKORYGOWANA = NOMINALNA WYDAJNOŚĆ × COP

CIŚNIENIE ROBOCZE

[bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
[psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232
COP	0,38	0,5	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13