

FILTR AAFs - bezsilikonowy

OPIS

Obudowy filtrów AAFs zostały specjalnie zaprojektowane do wysoce efektywnego usuwania cząstek stałych, wody, aerozoli olejowych, węglowodorów, zapachów i oparów z systemów sprężonego powietrza⁽¹⁾. Dodatkowo obudowa filtra została zaprojektowana z myślą o łatwej instalacji. Aby osiągnąć wymaganą jakość sprężonego powietrza, w obudowie należy zainstalować odpowiedni wkład filtracyjny.



ZASTOSOWANIA⁽²⁾

- Motoryzacja
- Przemysł spożywczy i napoje
- Przemysł chemiczny
- Przemysł lakierniczy

⁽¹⁾ W przypadku innych gazów technicznych prosimy o kontakt.

⁽²⁾ Obudowa filtra AAF może być używana w różnych zastosowaniach. W przypadku aplikacji nieujętych na liście prosimy o kontakt.

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy	1,5 - 65 °C	35 - 149 °F
Ciśnienie robocze	0 - 16 bar(g)	0 - 232 psi

MATERIAŁY

Materiał obudowy	Aluminium
Złącza, śruby	Mosiądz, mosiądz galwanizowany, stal
Pokrywa	PA6
Uszczelnienie	NBR (wolne od silikonu)
Ochrona antykorozyjna	Powłoka elektroforetyczna (KTL)
Powłoka zewnętrzna	Malowanie proszkowe (baza epoksydowo-poliestrowa)
Środek smarny	—

KONSERWACJA

Wymieniaj wkład filtracyjny co najmniej raz na 12 miesięcy lub zgodnie z instrukcją dla danego wkładu. Raz w roku przeprowadź kontrolę wzrokową obudowy filtra i upewnij się, że nie jest uszkodzona.

ROZMIARY

OBUDOWA FILTRA	PRZYŁĄCZE [cal]	ELEMENT FILTRACYJNY	WYDAJNOŚĆ		WYMIARY [mm]				OBJĘTOŚĆ [l]	WAGA [kg]
			[Nm ³ /h]	[scfm]	A	B	C	D		
AAFs 0006	1/8	03528	10	6	105	55	14	50	0,07	0,23
AAFs 0016	1/4	05528	18	11	125	55	14	70	0,09	0,24
AAFs 0026	1/4	03844	25	15	145	73	18	50	0,22	0,42
AAFs 0036	3/8	03844	30	18	145	73	18	50	0,22	0,42
AAFs 0046	1/4	06050	35	22	189	88	32	60	0,44	0,72
AAFs 0056	3/8	06050	60	35	189	88	32	60	0,45	0,71
AAFs 0076	1/2	07050	78	46	189	88	32	80	0,45	0,70
AAFs 0106	3/4	14050	120	70	257	88	32	150	0,64	0,78
AAFs 0186	1	12075	198	116	261	125	37	160	1,4	1,9
AAFs 0306	1	22075	335	197	361	125	37	250	2,0	2,4
AAFs 0476	1 1/2	32075	510	300	461	125	37	350	2,6	2,6
AAFs 0706	1 1/2	50075	780	459	641	125	37	530	3,6	3,5
AAFs 0946	2	51090	1000	588	698	164	49	520	6,0	6,1
AAFs 1506	2	76090	1500	882	944	164	49	770	8,3	8,0
AAFs 1756	2 1/2	76090	1680	990	944	164	49	770	8,4	7,6
AAFs 2006	3	51140	2160	1270	802	242	60	630	16,7	14,1
AAFs 2406	3	75140	2760	1620	999	242	60	770	21,3	16,7

Wydajność przy 7 bar(g), 20°C

Standardowe przyłącze: BSP. Inne wersje dostępne na zamówienie.

DYREKTYWA DOTYCZĄCA URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH PED 2014/68/UE (Grupa mediów 2)

AAFs 0006 - AAFs 0476

Artykuł 4.3

AAFs 0706 – AAFs 1756

Kategoria 1, Moduł A

AAFs 2006 - AAFs 2406

Kategoria 2, Moduł H

DYREKTYWA PED 2014/68/EU (Grupa mediów 1)

AAFs 0006 - AAFs 0186

Artykuł 4.3

AAFs 0306 – AAFs 0476

Kategoria 1, Moduł A

AAFs 0706 - AAFs 1756

Kategoria 2, Moduł H

AAFs 2006 – AAFs 2406

Kategoria 3, Moduł H

⁽³⁾ Grupa mediów musi być określona w zamówieniu; w przeciwnym razie domyślnie przyjmowana jest grupa 2.

WSPÓŁCZYNNIKI KORYGUJĄCE

Aby obliczyć rzeczywistą wydajność filtra w warunkach roboczych, należy pomnożyć nominalną wydajność przez odpowiedni współczynnik korekcyjny (COP).

SKORYGOWANA WYDAJNOŚĆ = WYDAJNOŚĆ NOMINALNA × COP

CIŚNIENIE ROBOCZE

[bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
[psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232
COP	0,38	0,5	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

