

FILTR – BF

OPIS

Spawane obudowy filtrów BF zostały opracowane w celu wysoce skutecznego usuwania cząstek stałych, wody, aerozoli olejowych, węglowodorów i oparów zapachowych z dużych systemów sprężonego powietrza ⁽¹⁾. Aby uzyskać wymaganą jakość sprężonego powietrza, należy zainstalować w obudowie odpowiedni wkład filtracyjny.



ZASTOSOWANIA ⁽²⁾

- Zastosowania ogólnoprzemysłowe
- Motoryzacja
- Elektronika
- Przemysł spożywczy i napojów
- Przemysł chemiczny
- Przemysł petrochemiczny
- Przemysł tworzyw sztucznych
- Lakiernictwo

⁽¹⁾ W przypadku innych gazów technicznych prosimy o kontakt.

⁽²⁾ Obudowy filtrów BF mogą być stosowane w wielu aplikacjach. W przypadku zastosowań nieujętych na liście prosimy o kontakt.

DANE TECHNICZNE

Temperatura pracy ⁽³⁾	-20 - 120 °C	-4 - 248 °F
Ciśnienie robocze	0 - 16 bar(g)	0 - 232 psi

⁽³⁾ Rzeczywista temperatura pracy zależy od materiału uszczelnienia i rodzaju wkładu filtracyjnego.

MATERIAŁY

Materiał obudowy	Stal węglowa
Złącza, śruby	Mosiądz, mosiądz ocynkowany, stal
Uszczelnienie	Włókno aramidowe ze spoiwem z kauczuku nitrylowego
Ochrona antykorozyjna (wewnętrzna)	Powłoka epoksydowa
Ochrona zewnętrzna	Malowanie proszkowe (na bazie epoksy-poliestrowej)
Środek smarny	Shell Cassida Grease RLS 2

WYMIARY

OBUDOWA FILTRA	ROZMIAR PRZYŁĄCZA [DN]	ELEMENT FILTRACYJNY	WYDAJNOŚĆ		WYMIARY [mm]					OBJĘTOŚĆ [l]	WAGA [kg]
			[Nm ³ /h]	[scfm]	A	B	C	D	E		
BF 0240	80	1 x 76090	1680	989	1145	450	1640	219	157	38	71
BF 0300	100	2 x 76090	3150	1853	1330	560	1780	324	208	100	110
BF 0450	125	3 x 76090	4700	2765	1330	560	1780	324	206	100	115
BF 0600	150	4 x 76090	6300	3706	1360	620	1780	368	241	125	154
BF 0900	150	6 x 76090	9400	5530	1420	680	1810	405	261	168	195
BF1200	200	8 x 76090	12550	7382	1850	792	525	508	-	283	340
BF 1500	200	10 x 76090	15700	9235	1890	918	545	610	-	411	497
BF 1800	250	12 x 76090	18850	11088	2042	955	568	610	-	461	547
BF 2500	250	16 x 76090	25100	14765	2030	1042	685	711	-	614	643
BF 3000	300	20 x 76090	31400	18481	2130	1085	680	711	-	663	656

*Wydajność przy ciśnieniu 7 bar(g), 20°C

*Standardowo przyłącze kołnierzowe EN 1092-1/01 PN16, na życzenie kołnierz ANSI B16.5.

DYREKTYWA DOTYCZĄCA URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH PED 2014/68/EU (Grupa medium 2)

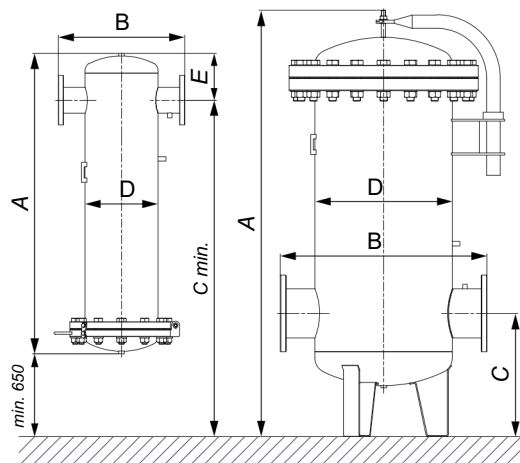
BF 0240	Kategoria 2, Moduł H
BF 0300 - BF 0900	Kategoria 3, Moduł H1
BF 1200 - BF 3000	Kategoria 4, Moduł H1

DYREKTYWA PED 2014/68/EU (Grupa medium 1)⁽⁴⁾

BF 0240	Kategoria 3, Moduł H
BF0300 - BF 3000	Kategoria 4, Moduł H1

⁽⁴⁾Grupa medium musi być określona w zamówieniu.

W przeciwnym razie domyślnie wybierana jest grupa 2.



WSPÓŁCZYNNIKI KORYGUJĄCE

Aby obliczyć prawidłową wydajność filtra przy rzeczywistych warunkach pracy, należy pomnożyć nominalną wydajność przez odpowiedni współczynnik korekcyjny (COP).

SKORYGOWANA WYDAJNOŚĆ = NOMINALNA WYDAJNOŚĆ x COP

CIŚNIENIE ROBOCZE

[bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
[psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232
COP	0,38	0,5	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

KONSERWACJA

Wkład filtracyjny należy wymieniać co najmniej co 12 miesięcy lub zgodnie z instrukcją dotyczącą konkretnego wkładu. Raz w roku należy dokonać wizualnej kontroli obudowy filtra i upewnić się, że nie ma widocznych uszkodzeń.