

SPAWANA OBUDOWA FILTRA ZE STALI NIERDZEWNEJ – WFIT

(połączenie gwintowane)

OPIS

Spawane obudowy filtrów WFIT ze stali nierdzewnej z połączeniem gwintowanym zostały zaprojektowane do filtracji sprężonego powietrza oraz wielu innych gazów⁽¹⁾, gdzie istnieje wysokie ryzyko korozji lub wymagane jest zastosowanie obudowy ze stali nierdzewnej. Aby uzyskać wymaganą jakość gazu, należy zainstalować odpowiedni wkład filtracyjny.



ZASTOSOWANIA⁽²⁾

- Biotechnologia
- Browary
- Przemysł chemiczny
- Przemysł petrochemiczny
- Procesy fermentacji
- Przemysł farmaceutyczny
- Szpitale

⁽¹⁾ W celu uzyskania listy odpowiednich gazów prosimy o kontakt.

⁽²⁾ Obudowy filtrów procesowych WFIT mogą być stosowane w różnych aplikacjach. W przypadku aplikacji nieujętych na liście prosimy o kontakt.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Temperatura pracy ⁽³⁾	-20 – 150 °C	-4 – 302 °F
Ciśnienie robocze	0 – 14 bar(g)	0 – 203 psi

⁽³⁾ Faktyczna temperatura pracy zależy od materiału uszczelnienia i typu wkładu filtracyjnego.

MATERIAŁY

Materiał obudowy	Stal nierdzewna (jakość 1.4404; na życzenie 1.4301)
Uszczelnienie	FKM (opcjonalnie EPDM lub SILIKON)
Smar	(opcjonalnie Shell Cassida Grease RLS 2)

KONSERWACJA

Wkład filtracyjny należy wymieniać co najmniej co 12 miesięcy lub zgodnie z instrukcjami dotyczącymi konkretnego wkładu. Raz w roku należy przeprowadzić wizualną kontrolę obudowy filtra i upewnić się, że nie ma widocznych uszkodzeń.

ROZMIARY

OBUDOWA FILTRA	ŚREDNICA PRZYŁĄCZA D [cal]	ELEMENT FILTRACYJNY	WYDAJNOŚĆ		WYMIARY [mm]			OBJĘTOŚĆ [l]	WAGA [kg]
			[Nm ³ /h]	[scfm]	A	B	C		
WFIT 005	1/4"	0310	75	44	204	120	76,1	0,69	1,9
WFIT 007	3/8"	0410	105	62	235	120	76,1	0,83	2,1
WFIT 010	1/2"	0420	150	88	239	121	76,1	0,84	2,2
WFIT 018	3/4"	0520	225	132	263	121	76,1	0,93	2,3
WFIT 030	1"	0525	315	185	278	136	88,9	1,4	3,1
WFIT 047	1 1/4"	0725	420	247	348	155	88,9	1,7	3,4
WFIT 070	1 1/2"	0730	600	353	376	180	114,3	3,4	4,6
WFIT 094	2"	1030	900	530	458	180	114,3	4,1	5,4
WFIT 150	2"	1530	1260	742	571	180	114,3	5,2	6,1
WFIT 175	2 1/2"	2030	1680	989	722	226	139,7	10	11,4
WFIT 200	3"	3030	2400	1.413	1004	224	139,7	14	12
WFIT 240	3"	3050	3600	2.119	1029	252	168,3	21	16

Wydajność przepływu przy 7 bar(g), 20°C.

Standardowe połączenie gwintowane BSP, inne typy przyłączy na zamówienie.

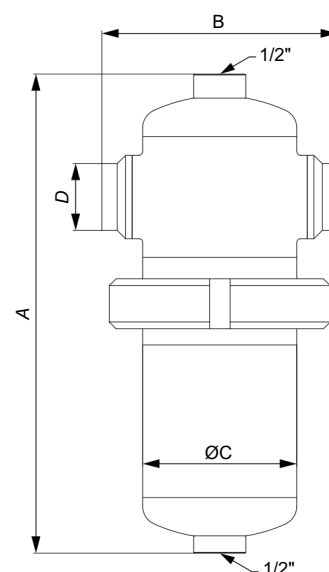
DYREKTYWA DOTYCZĄCA URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH PED2014/68/EU (Grupa medium 2)

WFIT 005 - 030	Artykuł 4.3
WFIT 047	Kategoria 1, Moduł H
WFIT 070 - 240	Kategoria 2, Moduł H

DYREKTYWA PED 2014/68/EU (Grupa medium 1) ⁽⁴⁾

WFIT 005 - 030	Article 4.3
WFIT 047	Kategoria 1, Moduł H
WFIT 070 - 200	Kategoria 2, Moduł H
WFIT 240	Kategoria 3, Moduł H

⁽⁴⁾ Grupa medium musi zostać określona w zamówieniu, w przeciwnym razie domyślnie przyjmowana jest grupa 2.



WSPÓŁCZYNNIKI KORYGUJĄCE

Aby obliczyć rzeczywistą wydajność filtra przy danych warunkach pracy, należy pomnożyć jego nominalną wydajność przez odpowiedni współczynnik korekcyjny (COP).

SKORYGOWANA WYDAJNOŚĆ = NOMINALNA WYDAJNOŚĆ x COP

CIŚNIENIE ROBOCZE

[bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
[psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203
COP	0,38	0,5	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88