

SPAWANA OBUDOWA FILTRA ZE STALI NIERDZEWNEJ – WFIW

OPIS

Spawane obudowy filtrów WFIW ze stali nierdzewnej zostały specjalnie opracowane do filtracji sprężonego powietrza, a także wielu innych gazów⁽¹⁾, w przypadkach gdy istnieje wysokie ryzyko korozji lub wymagane jest zastosowanie obudowy ze stali nierdzewnej. Aby osiągnąć wymaganą jakość gazu, w obudowie filtra należy zainstalować odpowiedni wkład filtrujący.



ZASTOSOWANIA ⁽²⁾

- Biotechnologia
- Browary
- Przemysł chemiczny
- Przemysł petrochemiczny
- Przemysł mleczarski
- Procesy fermentacyjne
- Przemysł farmaceutyczny
- Szpitale

⁽¹⁾ W celu uzyskania listy odpowiednich gazów, prosimy o kontakt

⁽²⁾ Obudowa filtra procesowego WFIW może być stosowana w wielu różnych aplikacjach. W przypadku zastosowań nieuwjętych na liście, prosimy o kontakt.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Temperatura pracy ⁽³⁾	-20 - 150 °C	-4 – 302 °F
Ciśnienie robocze	0–14 bar(g)	0 – 203 psi

⁽³⁾ Rzeczywista temperatura pracy zależy od materiału uszczelniającego i rodzaju wkładu filtrującego. Dla temperatur poniżej 0°C prosimy o kontakt

MATERIAŁY

Materiał obudowy	Stal nierdzewna (gatunek 1.4404; na życzenie 1.4301)
Uszczelnienie	FKM (opcjonalnie EPDM lub SILIKON)
Środek smarny	(opcjonalnie Shell Cassida Grease RLS 2)

ROZMIARY

MODELE ⁽⁴⁾	ŚREDNICA [Ø, mm]	ELEMENT FILTRACYJNY	CIŚNIENIE [bar]	PRZEPŁYW		WYMIARY [mm]				OBJĘTOŚĆ [l]	WAGA [kg]
				[Nm ³ /h]	[scfm]	A	B	C	E ⁽⁴⁾		
WFIW 005	17,2	1x0310	14	75	44	202	116	76,1	1/2"	0,70	1,8
WFIW 010	21,3	1x0420	14	150	88	240	121	76,1	1/2"	0,84	2,0
WFIW 018	26,9	1x0520	14	225	132	254	125	76,1	1/2"	0,93	2,0
WFIW 030	33,7	1x0525	14	315	185	280	136	88,9	1/2"	1,4	3,0
WFIW 047	42,4	1x0725	14	420	247	337	155	88,9	1/2"	1,74	3,0
WFIW 070	48,3	1x0730	14	600	353	376	176	114,3	1/2"	3,3	4,3
WFIW 094	60,3	1x1030	14	900	530	457	180	114,3	1/2"	4,1	4,8
WFIW 150	60,3	1x1530	14	1260	742	583	180	114,3	1/2"	5,3	5,3
WFIW 175	76,1	1x2030	14	1680	989	740	224	139,7	1/2"	10,2	9,0
WFIW 200	88,9	1x3030	14	2400	1.413	1004	224	139,7	1/2"	14	10,8
WFIW 240	88,9	1x3050	14	3600	2.119	1029	252	168,3	1/2"	21	16,2

Przepustowość przy 7 bar(g), 20°C.

Standardowe przyłącze rurowe BSP, inne przyłącza dostępne na życzenie.

⁽⁴⁾Inne rozmiary obudowy filtra na zapytanie.

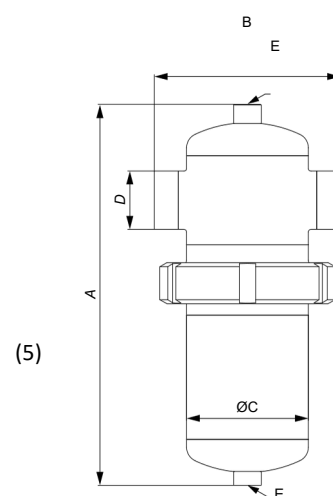
DYREKTYWA DOTYCZĄCA URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH PED 2014/68/EU (Grupa medium 2)

WFIW 005 – 070	Artykuł 4.3
WFIW 094 – 200	Kategoria 1, Moduł H
WFIW 240	Kategoria 2, Moduł H

PED 2014/68/EU (Grupa medium 1)

WFIW 005 – 047	Artykuł 4.3
WFIW 070	Kategoria 1, Moduł H
WFIW 094- 200	Kategoria 2, Moduł H
WFIW 240	Kategoria 3, Moduł H

⁽⁵⁾ Grupa medium musi być określona w zamówieniu. W przeciwnym razie domyślnie wybierana jest grupa 2.



WSPÓŁCZYNNIKI KORGUJĄCE

Aby obliczyć rzeczywistą przepustowość filtra w konkretnych warunkach pracy, należy pomnożyć nominalną przepustowość przez odpowiedni współczynnik korekcyjny (COP).

PRZEPUSTOWOŚĆ SKORYGOWANA = PRZEPUSTOWOŚĆ NOMINALNA × COP

CIŚNIENIE ROBOCZE

[bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
[psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203
COP	0,38	0,5	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88

KONSERWACJA

Wkład filtrujący należy wymieniać co najmniej raz na 12 miesięcy lub zgodnie z instrukcją dla danego wkładu. Raz w roku należy przeprowadzić kontrolę wizualną obudowy filtra i upewnić się, że nie jest ona uszkodzona.