

WYSOKOCIŚNIENIOWY FILTR – WHFIT

(przyłącze gwintowane)

OPIS

Spawane, wysokociśnieniowe obudowy filtrów WHFIT ze stali nierdzewnej z połączeniem gwintowanym zostały opracowane do filtracji sprężonego powietrza oraz wielu innych gazów ⁽¹⁾, w przypadkach, gdy istnieje wysokie ryzyko korozji lub wymagane jest zastosowanie obudowy ze stali nierdzewnej. Aby uzyskać wymaganą jakość gazu, w obudowie filtra należy zainstalować odpowiedni wkład filtracyjny.



ZASTOSOWANIA ⁽²⁾

- Przemysł opakowaniowy
- Biotechnologia
- Browary
- Przemysł chemiczny
- Mleczarnie
- Procesy fermentacyjne
- Przemysł spożywczy i napojów
- Przemysł farmaceutyczny
- Szpitale

⁽¹⁾ W przypadku innych gazów technicznych prosimy o kontakt.

⁽²⁾ Obudowa filtra procesowego WHFIT może być używana w różnych zastosowaniach. W przypadku aplikacji niewymienionych powyżej prosimy o kontakt.

⁽³⁾ W celu usuwania oleju należy zainstalować wkład koalescencyjny i zapewnić przepływ z wewnątrz na zewnątrz.
Standardowe ustawienie: głowica filtra na górze, miska filtra na dole.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Temperatura pracy ⁽⁴⁾	-20 - 150 °C	-4 - 302 °F
Ciśnienie robocze	0 - 50 bar(g)	0 - 725 psi

⁽⁴⁾ Rzeczywista temperatura pracy zależy od materiału uszczelnienia i typu wkładu filtracyjnego.

MATERIAŁY

Materiał obudowy	stal nierdzewna (gatunek 1.4404; na życzenie 1.4301)
Uszczelnienia	FKM (opcjonalnie EPDM lub SILIKON)
Środek smarny	opcjonalnie Shell Cassida Grease RLS 2

ROZMIARY

OBUDOWA FILTRA	ROZMIAR PRZYŁĄCZA [cal] - D	ELEMENT FILTRACYJNY	WYDAJNOŚĆ		WYMIARY [mm]			OBJĘTOŚĆ [l]	WAGA [kg]
			[Nm ³ /h]	[scfm]	A	B	C		
WHFIT 010	1/2"	0420	150	88	244	121	76,1	0,84	2,6
WHFIT 018	3/4"	0520	225	132	268	121	76,1	0,93	2,8
WHFIT 030	1"	0525	315	185	302	143	88,9	1,3	3,4
WHFIT 047	1 1/4"	0725	420	247	368	160	88,9	1,74	3,9
WHFIT 070	1 1/2"	0730	600	353	402	182	114,3	3,4	5,6
WHFIT 094	2"	1030	900	530	469	180	114,3	4,1	6,2
WHFIT 150	2"	1530	1260	742	606	180	114,3	5,3	6,9
WHFIT 200	3"	3030	2400	1413	1028	228	139,7	14	11,5

Wydajność przy 7 bar, 20°C

Standardowo połączenie rurowe BSP, inne przyłącza dostępne na życzenie.

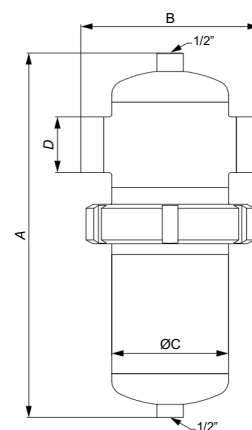
DYREKTYWA DOTYCZĄCA URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH PED 2014/68/EU (Grupa medium 2)

WHFIT 010 - WHFIT 018	Artykuł 4.3
WHFIT 030 - WHFIT 070	Kategoria 1, Moduł H
WHFIT 094 - WHFIT 200	Kategoria 2, Moduł H

DYREKTYWA PED 2014/68/EU (Grupa medium 1)⁽⁵⁾

WHFIT 010 - WHFIT 018	Artykuł 4.3
WHFIT 030 - WHFIT 070	Kategoria 2, Moduł H
WHFIT 094 - WHFIT 200	Kategoria 3, Moduł H

⁽⁵⁾Grupa medium musi być określona w zamówieniu. W przeciwnym razie domyślnie wybierana jest grupa 2.



WSPÓŁCZYNNIKI KORYGUJĄCE

Aby obliczyć rzeczywistą wydajność filtra przy danych warunkach pracy, należy pomnożyć nominalną wydajność przepływu przez odpowiedni współczynnik korekcyjny (COP).

WYDAJNOŚĆ SKORYGOWANA = WYDAJNOŚĆ NOMINALNA × COP

CIŚNIENIE ROBOCZE

[bar]	3	5	7	10	13	16	20	30	40	50
[psi]	44	72	100	145	189	232	290	435	580	725
COP	0,50	0,75	1	1,38	1,75	2,13	2,63	3,88	5,13	6,38

KONSERWACJA

Wkład filtracyjny należy wymieniać co najmniej raz na 12 miesięcy lub zgodnie z zaleceniami dotyczącymi konkretnego wkładu. Raz w roku należy dokonać wizualnej kontroli obudowy filtra i upewnić się, że nie posiada uszkodzeń.