

PODGRZEWACZ HYDROTERMICZNY

SPR 01000



GAZY
PRZEMYSŁOWE



CHARAKTERYSTYKA

- Obudowa oraz pokrywa wykonane ze stali nierdzewnej.
- Grzałka elektryczna z termostatem, moc 1500 W, zasilanie 230 V.
- Wewnętrzna spiralna wężownica do wysokich ciśnień (250 bar), długość 6 m, średnica 10 mm, grubość ścianki 2 mm.
- Poziom wody kontrolowany za pomocą zaworu i pływak.
- Pojemność zbiornika wodnego: 40 litrów.
- Przepływ nominalny dla CO₂ – N₂ (faza gazowa): 100 Nm³/h.
- Tabliczka identyfikacyjna oraz instrukcja obsługi w zestawie.

MATERIAŁ WYKONANIA

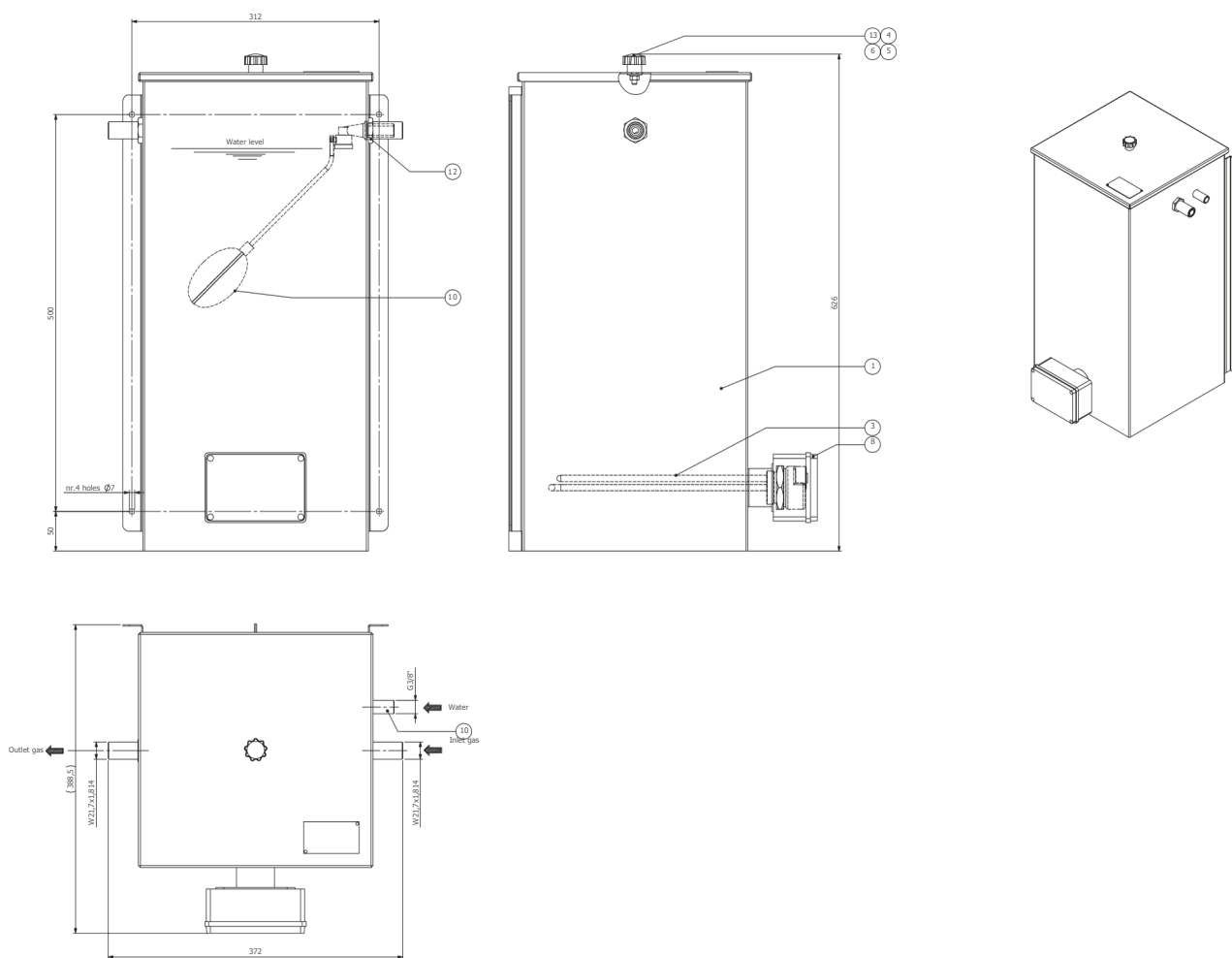
Korpus	Mosiądz chromowany
Obudowa	PA 6.6 + FV30%
Przyłącza	Mosiądz chromowany
O-ring	EPDM

OSTRZEŻENIA

Podgrzewacz należy zamontować pomiędzy butlą (lub baterią butli) a układem redukcji ciśnienia.

DANE TECHNICZNE

Medium	CO ₂ – N ₂	Kategoria PED	art. 3.3
Przepływ masowy	100 Nm ³ /h	Grupa medium	2
Maksymalne ciśnienie robocze	250 bar	Moduł	-
Dopuszczalna temperatura (TS)	-20 / +40°C	Czyszczenie wężownicy	Patrz instrukcja obsługi nr 03
Przyrost temperatury (ΔT)	20°C	Przedmuchiwanie wężownicy	Patrz instrukcja obsługi nr 03
V ₁ (zbiornik)	~40 l	Moc grzewcza	1,5 kW
V (objętość wężownicy)	0,7 l	Napięcie zasilania	230 V
Temperatura wody	20 ÷ 80°C	Masa netto	20 kg
Długość wężownicy	7,2 m	Masa brutto	60 kg



OPCJE:

- Aby zamontować podgrzewacz pomiędzy kolektorem a reduktorem ciśnienia, należy zastosować 1 złączkę NP300, kod SRR01070.
- Aby podłączyć podgrzewacz do jednostki redukcji ciśnienia SQD, należy zastosować 2 złączki NP250, kod SFRQD01.