

JEDNOSTKI REDUKCJI CIŚNIENIA

ENO 20

DWUSTOPNIOWA JEDNOSTKA REDUKCJI CIŚNIENIA NISKIEGO

GAZY
PRZEMYSŁOWE



Zaprojektowana specjalnie do zastosowań enologicznych oraz dla przemysłu chemicznego. Urządzenie służy do inertyzacji zbiorników gazem obojętnym, co zapobiega utlenianiu ich zawartości.

Łatwe podłączenie do butli.

ZASTOSOWANIA:

- Inertyzacja

CECHY:

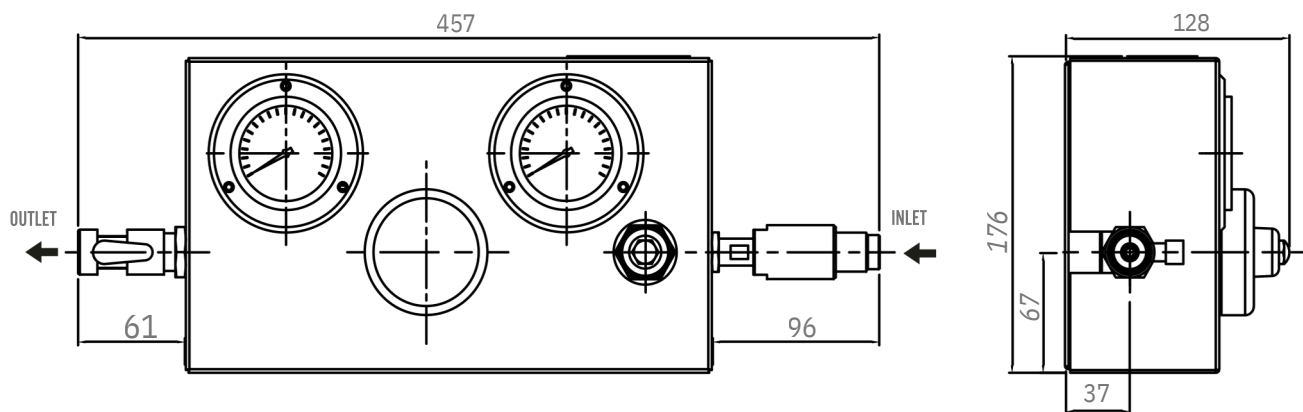
- Membrana obciążona sprężyną;
- Zalecana do gazów niekorozyjnych;
- Przystosowana do pracy z tlenem.

BUDOWA

- 2 zawory wlotowe z systemem zapobiegającym cofaniu się gazu;
- 1 regulator wysokiego ciśnienia z zaworem nadmiarowym;
- 1 regulator ciśnienia drugiego stopnia;
- 1 manometr ciśnienia wlotowego;
- 1 manometr ciśnienia za regulatorem wysokiego ciśnienia;
- 1 manometr ciśnienia wyjściowego.

DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wlotowe	220 bar
Zakres ciśnienia wyjściowego	15-40 mbar
Materiały - pierwszy stopień	Mosiądz / membrana z NBR
Materiały - drugi stopień	Aluminium / membrana z NBR
Temperatura pracy	+20°C do +60°C
Przepływ	60 Nm³/h przy 25 mbar
Przyłącze wlotowe	Do butli zgodnie z normą 2-UNI11144
Przyłącze wylotowe	1" GF z przyłączem trzyczęściowym



SZCZEGÓŁY

Przyłącze do butli (rys. A)

Połączenie z butlą gazową zostało zaprojektowane tak, aby uprościć sposób podłączenia. Dzięki temu rozwiązaniu możliwa jest wymiana butli bez użycia narzędzi – wystarczy ręcznie odkręcić i dokręcić przyłącze.

rys. A

OPCJE / Zawór kulowy na wylocie – kod SVASP19

Kod	Gaz	Ciśnienie wlotowe	Ciśnienie wylotowe	Manometr wlotowy	Manometr wyjściowy
SRDS02004	N ₂	5-UNI 11144	G 3/8" M DX	220 bar	0,5–10 bar

Adapter wykonany z mosiądzu CW602N lub mosiężny adapter z gwintem stożkowym, wymagany do montażu urządzenia ściennego i podłączenia go do węża prowadzącego do różnych typów butli gazowych – kod ARC01165.